

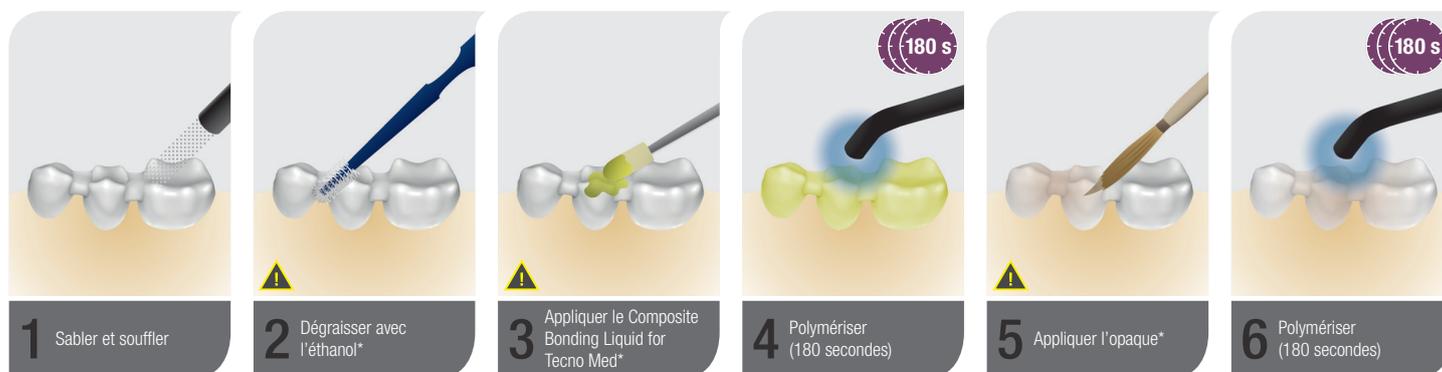
Instructions d'utilisation générales Stratification avec composites d'un bridge en Tecno Med Mineral

Instruments et matériaux nécessaires

- 
 Sablage (oxyde d'aluminium :
taille du grain 110 µm; 2,5 bar)
- 
 Lampe photopolymérisante
- 
 Fraises fines en carbure de tungstène
- 
 Air comprimé sec, sans huile
ISO/DIN 7494-2:2014-03
- 
 Opaque*
et pinceau
- 
 Pâte de polissage*
et brosse de polissage
- 
 Éthanol* (sans parabènes et sans parfum)
et applicateur jetable
- 
 Composite
Résine de stratification*
- 
 Gel de glycérine*
et tampon
- 
 Composite Bonding Liquid for Tecno Med
(CPAA2060)*
et tampon

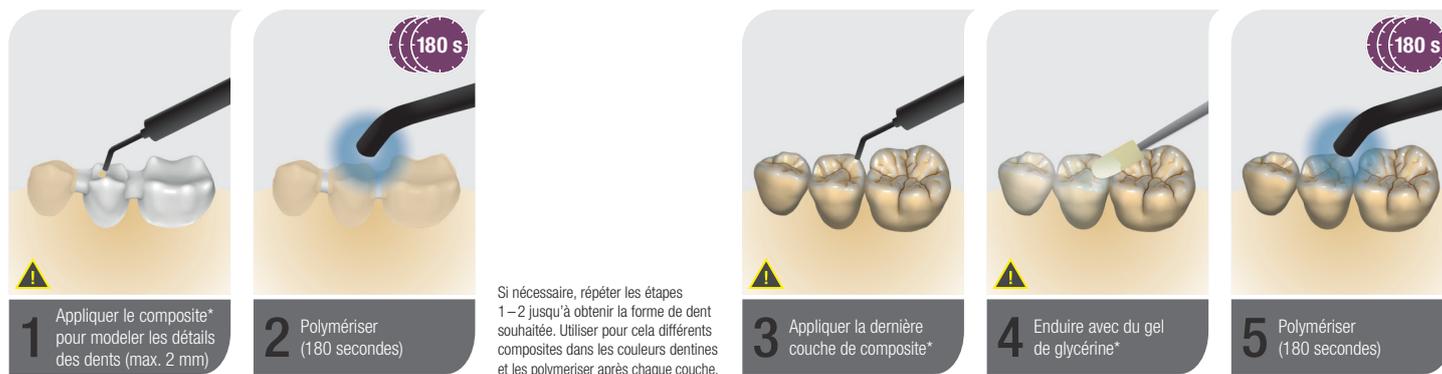
⚠ * ATTENTION ! Suivre les indications du fabricant ! Des différences sont possibles en raison d'une simplification dans la description du processus.

Traitement préalable/nettoyage du bridge en Tecno Med Mineral



- 1** Sabler et souffler
- 2** Dégraisser avec l'éthanol*
- 3** Appliquer le Composite Bonding Liquid for Tecno Med*
- 4** Polymériser (180 secondes)
- 5** Appliquer l'opaque*
- 6** Polymériser (180 secondes)

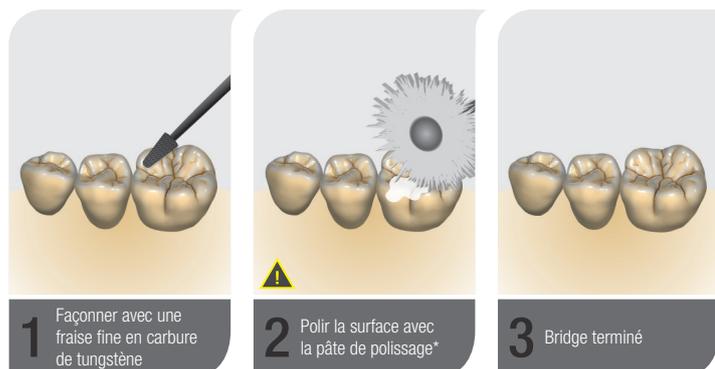
Modelage du bridge avec composite



- 1** Appliquer le composite* pour modeler les détails des dents (max. 2 mm)
- 2** Polymériser (180 secondes)
- 3** Appliquer la dernière couche de composite*
- 4** Enduire avec du gel de glycérine*
- 5** Polymériser (180 secondes)

Si nécessaire, répéter les étapes 1-2 jusqu'à obtenir la forme de dent souhaitée. Utiliser pour cela différents composites dans les couleurs dentines et les polymériser après chaque couche.

Finition du bridge



- 1** Façonner avec une fraise fine en carbure de tungstène
- 2** Polir la surface avec la pâte de polissage*
- 3** Bridge terminé

⚠ * ATTENTION ! Suivre les indications du fabricant ! Des différences sont possibles en raison d'une simplification dans la description du processus.